

Urkunde



L ö w e n - C u p 2018

14.07.2018 in Geisingen

David Reis

(Jahrgang 2009)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

3. Gesamtrang

(mit 126 Punkten)

In der Klasse

Schüler C (m)

14.07.2018, Geisingen